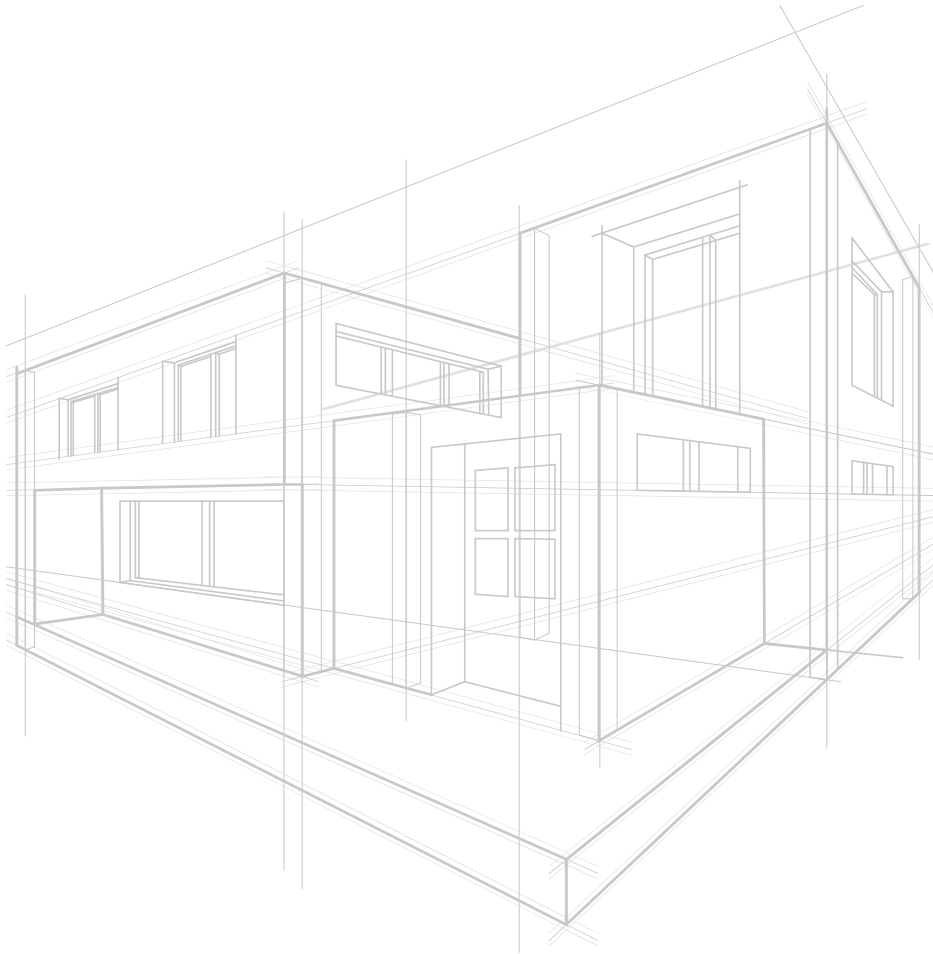


TKZ UHPC ALTRA



TKZ
CONCRETE®

TKZCONCRETE.COM

TKZ UHPC ALTRA

//DESCRIPCIÓN

TKZ UHPC ALTRA es un producto pulverulento de naturaleza hidráulica, que una vez amasado correctamente con agua desarrolla un comportamiento en fresco adecuado para el relleno de espacios confinados, así como unas prestaciones mecánicas en estado endurecido conformes a lo que se establece para un UHPFRC-Z (ultra high performance reinforced fiber concrete) o BFUP (Béton Fibré à Ultra-Haute Performance).



TKZ UHPC ALTRA está fabricado a base de ligantes especiales y microagregados geo-minerales que reaccionan en la matriz cristalina conformando un esqueleto de distribución de partículas óptimo, y aditivos que le proporcionan un comportamiento en fresco autonivelante, sin sangrado para alcanzar unas ultra prestaciones mecánicas tanto tempranas como finales.

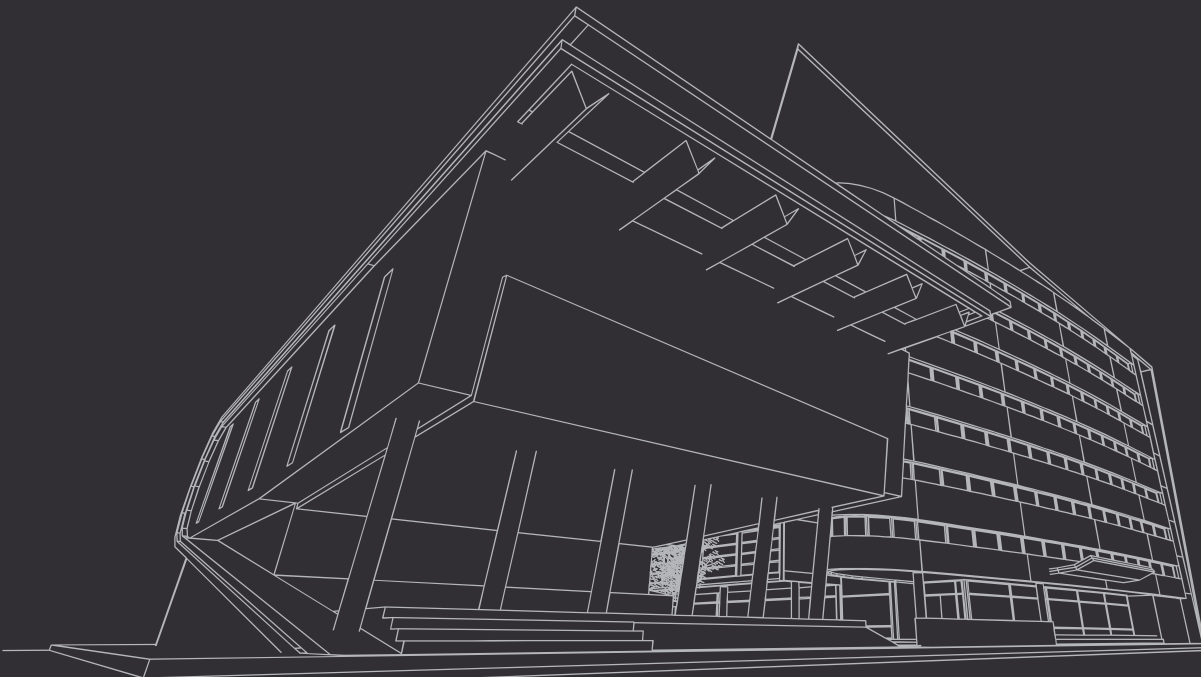


TKZ UHPC ALTRA

//VENTAJAS



- Ultrafino
- Autonivelante
- Bombeable
- Ultra alta resistencia a compresión
- Bajo stress dinámico
- Mínima retracción
- Elevado módulo elástico
- Elevada resistencia a la fatiga
- Sin segregación
- Permite obtener un alto acabado estético superficial (condicionado a tipo de molde)
- Permite la reproducción exacta de las formas y texturas de los moldes empleados



TKZ UHPC ALTRA

//APLICACIONES

TKZ UHPC ALTRA se amasa con agua por medios mecánicos capaces de proporcionar la energía suficiente para alcanzar la dispersión total de las partículas del material y dar lugar a una consistencia muy fluida o autonivelante sin segregación. Puede aplicarse de forma sencilla mediante vertido tanto en interiores como en exteriores para las siguientes aplicaciones:

- ▶ Fabricación de sanitarios de baño (platos de ducha, lavabos, etc.)
- ▶ Fabricación de elementos prefabricados
- ▶ Fabricación de elementos arquitectónicos
- ▶ Fabricación de elementos decorativos
- ▶ Fabricación de mobiliario urbano
- ▶ Fabricación modular de elementos



TKZ UHPC ALTRA

//INSTRUCCIONES DE USO

1. Verter el número necesario de sacos en el mezclador.
2. Mezclar durante 30 segundos.
3. Añadir entre 2,8 y 3,6 litros de agua por cada 20 Kg. de producto dependiendo de la consistencia elegida para la realización del trabajo.
4. Mezclar durante, al menos, dos minutos por saco utilizado.
5. Detener el mezclador y raspar sus paredes.
6. Mezclar durante, al menos, otros 2 minutos por saco utilizado.
7. Verter inmediatamente la mezcla en el molde o encofrado.

La duración del proceso de producción depende del tipo de mezclador utilizado. Con una hormigonera tradicional, puede ser necesario el ajuste de la profundidad de las palas para obtener una mezcla homogénea y/o del aumento del tiempo de mezclado.

Las reparaciones del soporte, el relleno de oquedades y la nivelación del soporte se llevaran a cabo con los productos adecuados. Toda la suciedad, así como las partes sueltas o mal adheridas, deben ser eliminadas antes de la aplicación del producto, preferiblemente por cepillado y/o aspirado.



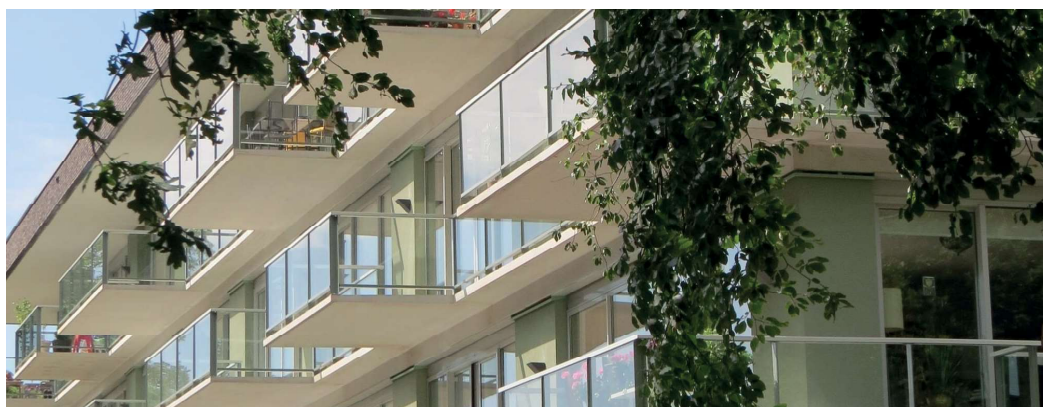
TKZ UHPC ALTRA

//PRECAUCIONES

Trabajar con una **temperatura ambiente de entre 5 y 25 °C**. Con climas cálidos, almacenar las bolsas a una temperatura inferior a la del ambiente y mezclar con agua fría para prolongar el tiempo de trabajabilidad. Asegurarse de que todas las juntas de los moldes/encofrados están selladas correctamente para evitar fugas.

Todas las superficies en contacto con **TKZ UHPC ALTRA** deben estar limpias y revestidas con una fina capa de aceite de desmoldado de primera calidad.

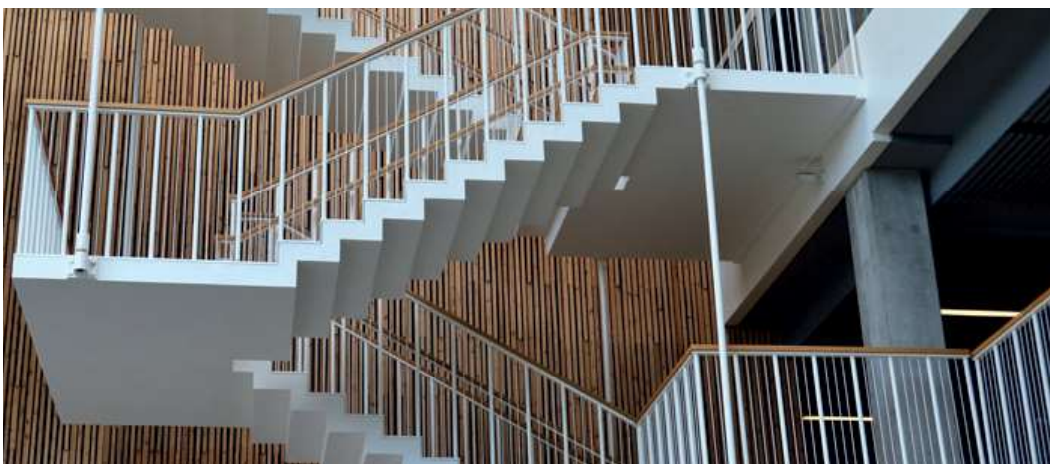
Proporcionar una protección eficaz contra la desecación, especialmente cuando se fabriquen elementos esbeltos, es decir, aquellos que presenten una considerable proporción de superficie expuesta/volumen. Proteger de la congelación, el viento y la luz directa del sol durante el fraguado y el endurecimiento del producto. Después de quitar el encofrado/molde, los elementos se deben mantener húmedos o sumergidos en agua a 20 °C durante al menos 7 días. Durante la primera curación, evitar el almacenamiento en lugares cálidos, secos y ventosos.



DOCUMENTOS RELACIONADOS

Condiciones y términos de venta
Guía Técnica UHPC
Certificado de ensayos
NF P18-470
TKZ UHPC ALTRA Hoja de Seguridad

TKZ UHPC ALTRA





TKZ UHPC ALTRA

//LEGAL

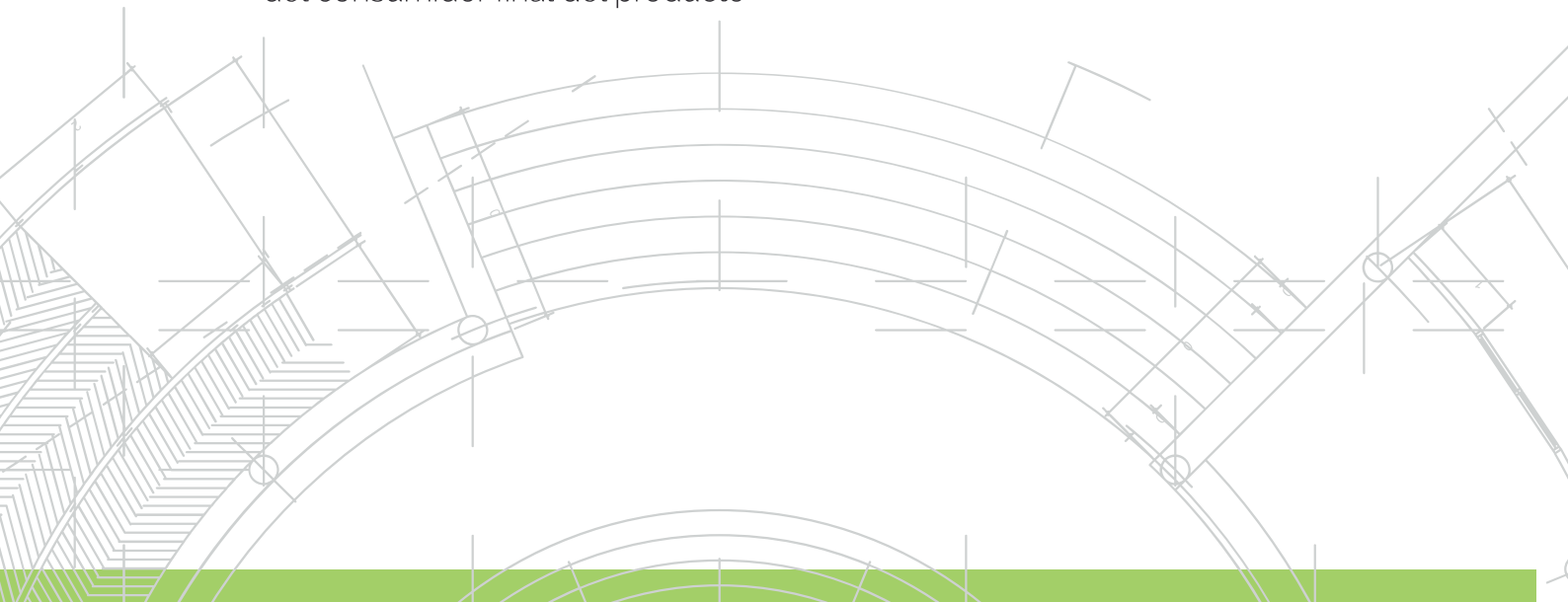
Ningún contenido incluido en esta documentación exime al usuario de la obligación de leer y seguir las instrucciones para el uso del producto así como de estar al corriente de las últimas versiones del presente documento y de la Hoja de Seguridad. El usuario final determina la idoneidad del producto para su uso. La venta de los productos de TKZ Concrete está sujeta al documento de Términos y Condiciones de Venta, disponible en www.tkzconcrete.com

//ENVASE Y ALMACENAMIENTO

TKZ UHPC ALTRA está disponible en sacos de 20 kg apilados sobre palés con 48 sacos (800 kg) y protegidos con lámina retráctil. Almacenar en lugar fresco y seco.

//SALUD/SEGURIDAD/MEDIO AMBIENTE

La ficha de datos de seguridad está disponible a petición del consumidor. **TKZ UHPC ALTRA** es un material manufacturado con el 90% de materias primas cuyo origen está a menos de 300 kilómetros de la fábrica. Para cualquier información referida a cuestiones de seguridad en el uso, manejo, almacenamiento y eliminación de residuos de productos químicos, los usuarios deben consultar la versión más reciente de la Hoja de Seguridad del producto. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto

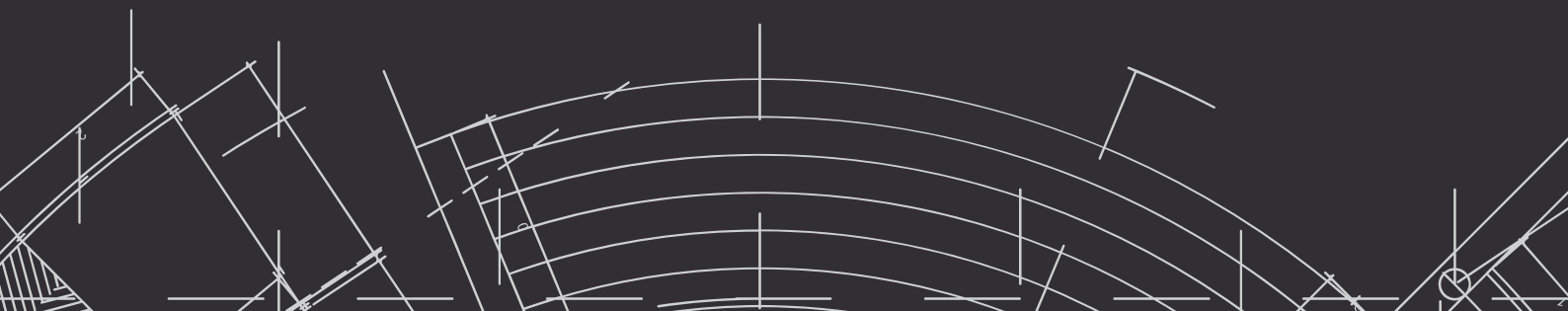


TKZ UHPC ALTRA

DATOS TÉCNICOS

PRESTACIÓN	VALOR	NORMA
Resistencia compresión - Mpa	150	EN 12390-3
Resistencia compresión (clase)	C130/145	NF P18-470
Resistencia compresión (clase) 24 horas	Clase A	(1)
Módulo elástico estático E_c - Gpa	60	EN 13412
Consistencia - clase	Ca	EN 12350-5
Módulo elástico dinámico E_d - Gpa	65	EN 13412
Límite elástico bajo tensión - Mpa	7	EN 13412
Resistencia Flexión - MPa	15	EN 12390-3
Porosidad al agua (90 días) - %	3	NF P18-459
Densidad - Kg/m ³	2,35	EN 12190
Coefficiente de difusión de cloruros (90 días)	0,2	NF P18-462
Consistencia (Clase)	a2	(1)
D_{upper} - mm	0,3	
Permeabilidad aparente al gas (90 días) - m ²	$3 \cdot 10^{-19}$	NF P18-463
Contenido en portlandita	0	DRX - MEI001

1) DAfStb-Richtlinie Herstellung und Verwendung von zementgebundenem Vergussbeton und vergussmörtel (Juni 2006).





TKZ
UHPC ALTRA

TKZCONCRETE.COM

